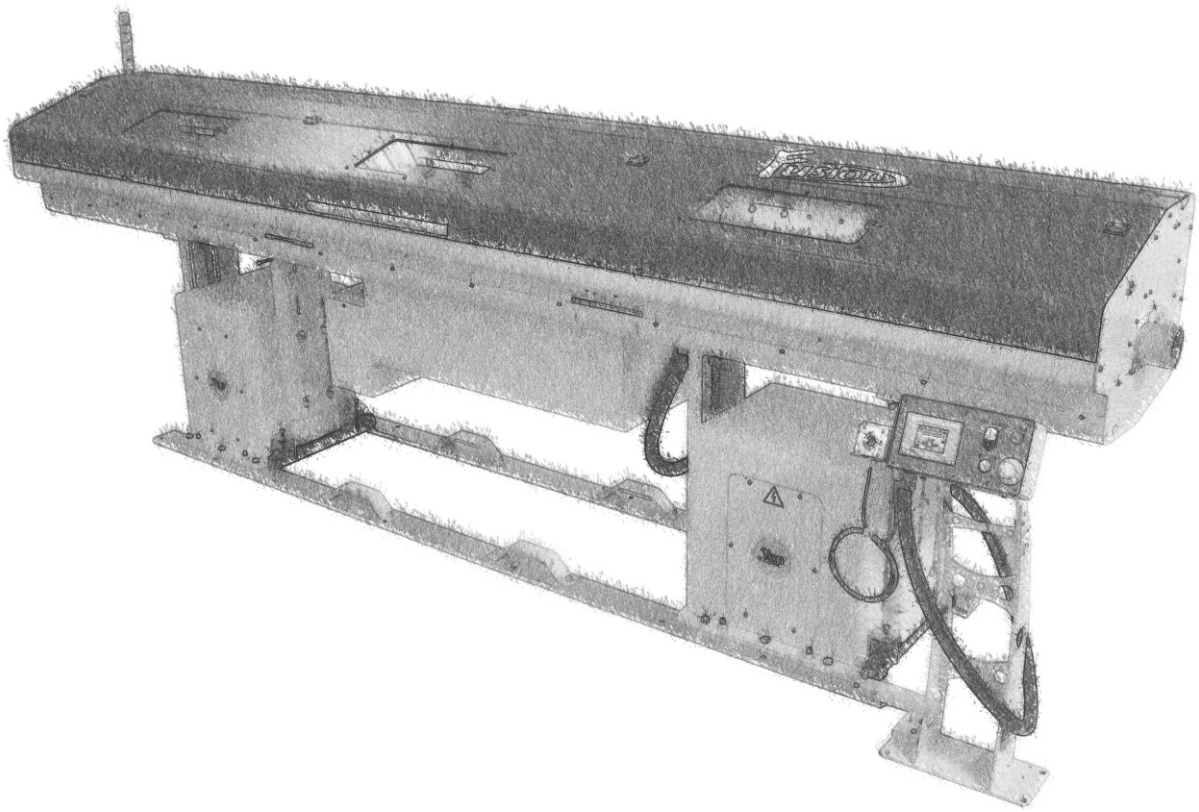
BKT makina
çubuk sürme sistemleri

SÜRSAN MAKİNE
Çubuk Sürme Sistemleri



ÇUBUK SÜRÜCÜLER
ENDÜSTRİYEL VAKUMLU TEMİZLEYİCİLER
ZEMİN TEMİZLEME MAKİNALARI

BKT makina

çubuk sürme sistemleri

HYDROBAR

MODEL	B42	B52
YUVARLAK MALZEME ÇAPI	ø5-42 mm	ø8-52 mm
ALTIKÖŞE MALZEME ÇAPI	5-36 mm	8-45 mm
MALZEME BOYU	3000-3500 mm	
PİSTON ÇAPI	42-32-23	52-42-32-23
YATAKLAMA SİSTEMİ	HİDRODİNAMİK	
MALZEME DÖNME HIZI	500-5000 d/dk.	
MALZEME İTME HIZI	0-100 mm/sn	
HİDROLİK TANK KAPASİTESİ	50 lt	
İTEKLEME SİSTEMİ	HİDROLİK	
PİSTON BASINCI	1,5-5 BAR	
MOTOR	0,75 kW	
MAKİNA BOYU	4500 mm	
MAKİNA ENİ	400 mm	
MAKİNA AĞIRLIĞI	250 kg	300 kg

SÜRSAN
MAKİNE
Çubuk Sürme Sistemleri

MCS-42

Hidrolik tip, yüksek hız ve sessiz dönüş sağlar.
Hydraulic type, high rotation loading and ensures silent turning.

Çeşitli parametre ayarları, alarm algılama ve fonksiyon göstergesi.
Various parameter settings, alarm detection and function display.

Sürücü AC servo motor kullanır.
Employs AC servomotor to drive.

PLC kontrol devresi mükemmel bir denge ve kolay çalışma sağlar.
Adopts PLC control circuit featuring excellent stability and easy operation.

Sertlik ve dayanıklılık sağlayan yüksek yoğunluklu çelik yapı.
High-density steel structure ensuring rigidity and durability.

Mekanik senkronize cihazı CNC kayar otomat tezgahına uyumu,hızlı ve istikrarlı beslemeyi sağlar.
Machanical synchronized device fits sliding headstock CNC lathe and assures fast and stable feeding.

Hızlı değişen yataklama kanalı kolay ve pratik değişim için uygun.
Quick-change guide channel easy and convenient to change.

Yükleme mekanizması ayarı / Loading adjustment device

- ***Rahatlık için malzeme çapını ayarlamak kolay.***
- Easy to adjust size of material for convenience.
- ***Herhangi bir alet olmadan zaman ve emek tasarruf etmenizi sağlar.***
- Economizes time and labor without any tools.

Malzeme sıkma makası / Clamping cutter in-feed device

- ***Ayar gerektirmeyen malzeme sıkma makası,malzeme değişiminde zaman kazanmak için otomatik merkezleme yapar.***
- Without adjustable clamping cutter, automatic positioning in-feed center to save the time for changing material.
- ***Malzeme makası istikrarlı ve kayıpsız sıkmayı sağlar.***
- Rocker arm-style device, stable clamping cutter and no loose.

Çok fonksiyonlu PLC kontrol sistemi / Multi-function PLC control system

- ***PC board ile birlikte PLC yönetir.***
- Adopts PLC with PC Board.
- ***Mükemmel stabilite ve CNC torna arayüzü ile kolay bağlantı yapmak.***
- Excellent stability and easy to cooperate with the interface of CNC lathe.

Çok dilli insan-makine arayüzü ayarları ve fonksiyon göstergesi / Multi language human-machine interface settings and function display

- ***Alarm listesi, uygun sorun giderme görüntüler.***
- Display the alarm list, convenient troubleshooting.

Uzaktan kumanda kutusu çalışmayı kolaylaştırır. / Remote control box gives convenience of operation.

Antivibrasyon cihazı / Anti-vibration device

- ***Antivibrasyon takozları, ayar gerektirmeden kolayca değiştirilir.***
- Clamping anti-vibration, easy to change without any adjustments.
- ***Titreşim ve sesi etkili bir şekilde azaltır.***
- Minimizes vibration and noise effectively.

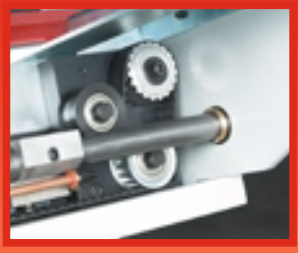
İtekleme cihazı / Transmission device

- ***Sürücü servo motor kullanır.***
- Adopts servomotor to drive.
- ***Doğru itme torkunu, hız ve pozisyonu sağlar.***
- Provides accurate feeding torque, speed and position.

Makromoleküler aşınmaz yataklama kanalı / Macromolecular abrasion guide channel

- ***Hızlı değişim ve konumlandırma hızlı bir şekilde gerçekleştirilebilir.***
- Quick-change and positioning quickly accomplished.
- ***Titreşim ve sesi etkili bir şekilde azaltır.***
- Minimizes vibration and noise effectively.

Senkronizasyon Aygıtı (isteğe bağlı) / Synchronization device (optional)

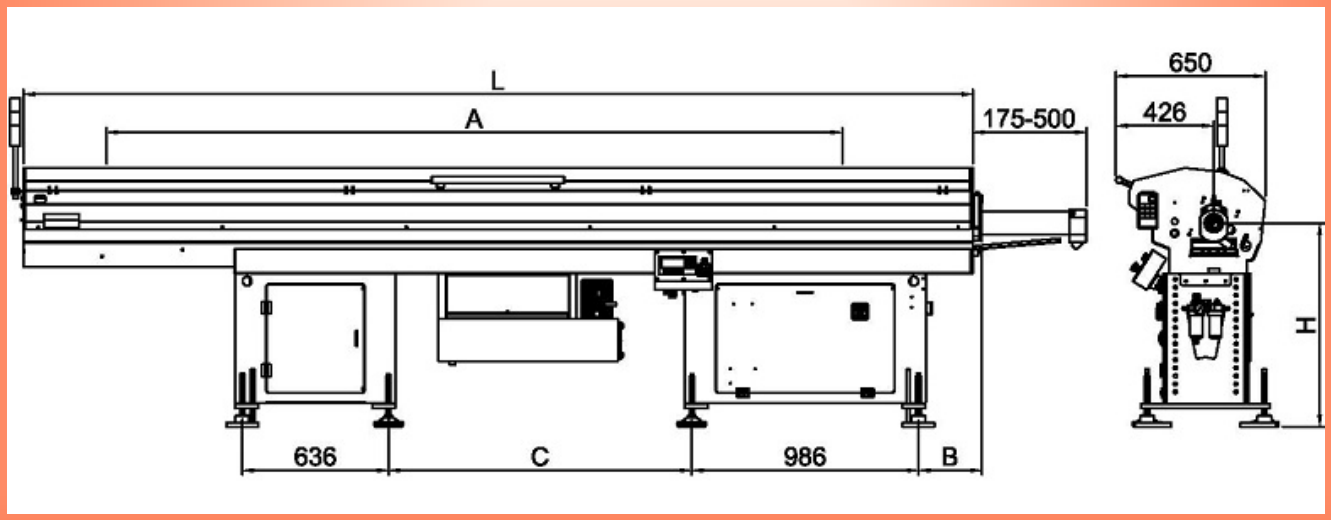


- ***Mekanik senkronizasyon aygıtı hareketli kafa ile senkronize kareketi sağlar.***
- Mechanical synchronizaion device moves with headstock synchronously.
- ***Aygıt kayar otomat tezgahı ile uyumu sağlar. Aygıt etkili bir şekilde malzemenin eğilmesini engeller ve hızlı yüklemeyi sağlar.***
- The device can be applied for sliding headstock lathe The device can effectively eliminate to distort a bar and ensure feeding quickly.

Teleskopik ön boru (isteğe bağlı) / Telescopic front nose (optional)

- ***Özellikle kayar otomat tezgâhlarında kullanmak içindir.***
- Especially ideal for use with sliding headstock lathe.
- ***Cihaz küçük çapları işlerken hareketli kafa ile aradaki boşlukta eğilmeyi engeller.***
- The device prevents to distort for bar feeding distance with headstock from the bar feeder while manufacturing a small bar.

ÇUBUK ÇAPI BAR DIAMETER	ø 5mm(3/16")~42mm(1"21/32)
KANAL ÖLÇÜLERİ CHANNEL SIZE	13/17/21/26/28/33/36/38/39/43
ÇUBUK YÜKLEME KAPASİTESİ BAR LOADING CAPACITY	305mm ø10mm x 30
YAĞ DEPOSU KAPASİTESİ VE YAĞ ÖZELLİĞİ OİL TANK CAPACITY/OIL SPEC	40(L)/ISO CB 150
GÜÇ KAYNAĞI POWER SUPPLY	3~200-240V 10A 50/60HZ
HAVA BASINCI AIR SUPPLY	5-7 kg/cm2



Model	25	32	37
L	3470	4130	4670
Maks. Çubuk Boyu / Max.Bar Length	2600	3260	3800
B	276	276	376
C	1140	1320	1850
H	850~1300		
Ağırlık / Weight	720kg	750kg	780kg

SÜRSAN
MAKİNE
Çubuk Sürme Sistemleri

MCS-51

Hidrolik tip, yüksek hız ve sessiz dönüş sağlar.
Hydraulic type, high rotation loading and ensures silent turning.

Çeşitli parametre ayarları, alarm algılama ve fonksiyon göstergesi.
Various parameter settings, alarm detection and function display.

Sürücü AC servo motor kullanır.
Employs AC servomotor to drive.

PLC kontrol devresi mükemmel bir denge ve kolay çalışma sağlar.
Adopts PLC control circuit featuring excellent stability and easy operation.

Sertlik ve dayanıklılık sağlayan yüksek yoğunluklu çelik yapı.
High-density steel structure ensuring rigidity and durability.

Mekanik senkronize cihazı CNC kayar otomat tezgahına uyumu,hızlı ve istikrarlı beslemeyi sağlar.
Machanical synchronized device fits sliding headstock CNC lathe and assures fast and stable feeding.

Hızlı değişen yataklama kanalı kolay ve pratik değişim için uygun.
Quick-change guide channel easy and convenient to change.

Yükleme mekanizması ayarı / Loading adjustment device

- ***Rahatlık için malzeme çapını ayarlamak kolay.***
- Easy to adjust size of material for convenience.
- ***Herhangi bir alet olmadan zaman ve emek tasarruf etmenizi sağlar.***
- Economizes time and labor without any tools.

Malzeme sıkma makası / Clamping cutter in-feed device

- ***Ayar gerektirmeyen malzeme sıkma makası,malzeme değişiminde zaman kazanmak için otomatik merkezleme yapar.***
- Without adjustable clamping cutter, automatic positioning in-feed center to save the time for changing material.
- ***Malzeme makası istikrarlı ve kayıpsız sıkmayı sağlar.***
- Rocker arm-style device, stable clamping cutter and no loose.

Çok fonksiyonlu PLC kontrol sistemi / Multi-function PLC control system

- ***PC board ile birlikte PLC yönetir.***
- Adopts PLC with PC Board.
- ***Mükemmel stabilite ve CNC torna arayüzü ile kolay bağlantı yapmak.***
- Excellent stability and easy to cooperate with the interface of CNC lathe.

Çoklu dilli insan-makine arayüzü ayarları ve fonksiyon göstergesi / Multi language human-machine interface settings and function display

- ***Alarm listesi, uygun sorun giderme görüntüler.***
- Display the alarm list, convenient troubleshooting.

Uzaktan kumanda kutusu çalışmayı kolaylaştırır. / Remote control box gives convenience of operation.

Antivibrasyon cihazı / Anti-vibration device

- ***Antivibrasyon takozları, ayar gerektirmeden kolayca değiştirilir.***
- Clamping anti-vibration, easy to change without any adjustments.
- ***Titreşim ve sesi etkili bir şekilde azaltır.***
- Minimizes vibration and noise effectively.

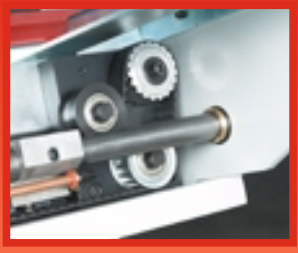
İtekleme cihazı / Transmission device

- ***Sürücü servo motor kullanır.***
- Adopts servomotor to drive.
- ***Doğru itme torkunu, hız ve pozisyonu sağlar.***
- Provides accurate feeding torque, speed and position.

Makromoleküler aşınmaz yataklama kanalı / Macromolecular abrasion guide channel

- ***Hızlı değişim ve konumlandırma hızlı bir şekilde gerçekleştirilebilir.***
- Quick-change and positioning quickly accomplished.
- ***Titreşim ve sesi etkili bir şekilde azaltır.***
- Minimizes vibration and noise effectively.

Senkronizasyon Aygıtı (isteğe bağlı) / Synchronization device (optional)

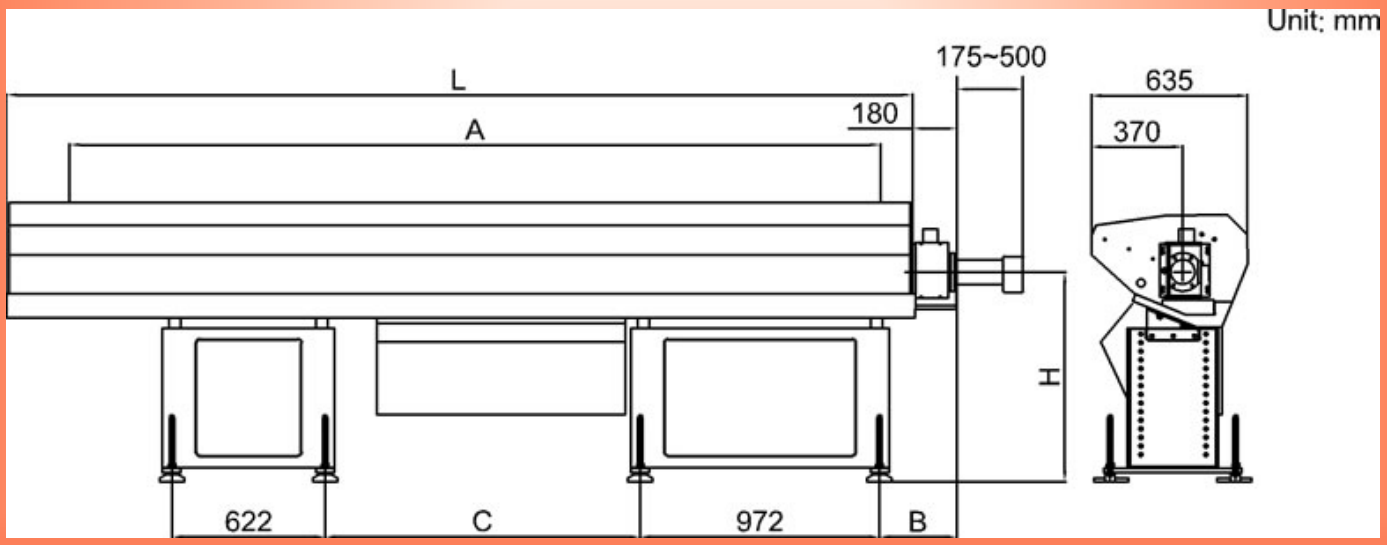


- ***Mekanik senkronizasyon aygıtı hareketli kafa ile senkronize kareketi sağlar.***
- Mechanical synchronizaion device moves with headstock synchronously.
- ***Aygıt kayar otomat tezgahı ile uyumu sağlar. Aygıt etkili bir şekilde malzemenin eğilmesini engeller ve hızlı yüklemeyi sağlar.***
- The device can be applied for sliding headstock lathe The device can effectively eliminate to distort a bar and ensure feeding quickly.

Teleskopik ön boru (isteğe bağlı) / Telescopic front nose (optional)

- ***Özellikle kayar otomat tezgâhlarında kullanmak içindir.***
- Especially ideal for use with sliding headstock lathe.
- ***Cihaz küçük çapları işlerken hareketli kafa ile aradaki boşlukta eğilmeyi engeller.***
- The device prevents to distort for bar feeding distance with headstock from the bar feeder while manufacturing a small bar.

ÇUBUK ÇAPI BAR DIAMETER	ø 5mm(3/16")~51mm(2")
KANAL ÖLÇÜLERİ CHANNEL SIZE	13/17/21/26/28/33/36/38/39/43/46/52
ÇUBUK YÜKLEME KAPASİTESİ BAR LOADING CAPACITY	305mm ø10mm x 30
YAĞ DEPOSU KAPASİTESİ VE YAĞ ÖZELLİĞİ OİL TANK CAPACITY/OIL SPEC	60(L)/ISO CB 150
GÜÇ KAYNAĞI POWER SUPPLY	3~200-240V 10A 50/60HZ
HAVA BASINCI AIR SUPPLY	5-7 kg/cm2



Model	25	32	37
L	3020	3680	4222
Maks. Çubuk Boyu / Max.Bar Length	2600	3260	3800
B	276	284	574
C	1309	1309	1559
H	850~1300		
Ağırlık / Weight	850kg	900kg	950kg

Top® AUTOMAZIONI

X-Files-S

İŞLENEBİLİR ÇUBUK ÇAPI *BAR DIAMETER RANGE*	Asgari Ø10mm – Azami Ø110mm *Min. Ø 0,4" Max. Ø 3,93"*
BESLEME VOLTAJI *OPERATING VOLTAGE*	3~230/380 Trifaze 50/60 Hz
İLERLEME HIZI *FEEDING SPEED*	0 - 500 mm/san. *0 - 19,68"/sec.*
YATAKLAMA KANALI YAĞI *GUIDE CHANNEL LUBRICANT*	ISO VG 100
GEREKLİ HAVA BASINCI *REQUIRED AIR PRESSURE*	8 bar
AĞIRLIK *WEIGHT*	2.200 – 2.500 Kg *4.850 – 5.512 lb*
AZAMİ İŞLENEBİLİR ÇUBUK UZUNLUĞU *MAXIMUM BAR LENGHT*	2100mm - 3200mm - 4100mm- 6100mm *6.90ft - 10.50 ft - 13.45 ft - 20.01 ft*

OTOMATİK İŞLEMLERİN YÖNETİLMESİ
AUTOMATIC MANAGEMENT

X-Files besleyici ünite, fırçasız bir motor ve dijital elektro valfler ile etkileşim halinde olan, ilerleme hızını, itiş kuvvetini ve diğer otomatik işlemlerin tamamını idare eden bir PLC tarafından idare edilmektedir. Nitekim, işlenecek çapın PLC aracılığı ile yeniden programlanması sadece 90 saniye sürmektedir.

The X-Files bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 90 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AYARLANABİLİR KILAVUZ KANALI
SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

X-FILES, patenti Top Automazioni'ye ait PLC'nin klavyesi aracılığı ile tamamen ayarlanabilir, mm X mm ebatlarında bir kılavuz kanalı ihtiva etmektedir.Kılavuz kanal Vulkollan tipi plastik malzemeden mamuldür. Çubuklar yağ banyosunda dönmektedir.

X-FILES features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan) The bars are dipped in an oil bath while processing.

HARİCİ ANTİVİBRASYON / *EXTRA STEADY BLOCK*

Müşterinin talep etmesi durumunda, küçük çapların işlenmesine yönelik yardımcı bir antivibrasyonun besleyici üniteye uygulanması mümkündür: nitekim mekanizma, 20 mm'ye kadar olan çaplarda otomatik olarak devreye girmekte, çubuğa ilave destek sağlamaktadır.

On demand it's possible to apply to the X-FILES an external steady block system, suitable for the small diameter bars. The steady block, in fact, will self activate for any diameter below 20mm.

ALTIGEN KESİTLİ ÇUBUKLARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK KOVAN
SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

Yüklü miktarlarda altıgen çubuk işleme ihtiyacı bulunan müşteriler için, özel altıgen işleme kovanının monte edilmesi mümkündür; altıgenin çapına hassas bir şekilde oturan yuvarlak kesiti sayesinde bu kovan, daha sağlam bir kavrama temin etmektedir.

For those customers that usually work hexagonal bars, the X-Files can be equipped with a special steady block set, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the hexagons diameter.

FİRELERİN ATILMASI / *REMNANT EXTRACTION*

X-FILES, iki tür fire yönetimine sahiptir:
1) Otomatik olarak merkezlenen ve herhangi bir ayar gerektirmeyen çıkarıcı ile gerçekleştirilen arkadan tahliye(sürücü fire kutusuna)
2) Önden tahliye(cnc içerisine)

X-FILES offers two differents remnant managements:
1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
2) Front ejection

YENİDEN KONUMLANDIRMA SİSTEMİ / *REPOSITIONING SYSTEM*

Torna milindeki redüksiyonların kullanılmasına ihtiyaç duymasa da besleyici ünite, yaklaşık olarak 800 mm'lik eksensel veya radyal (müşterinin tercihine göre) kaydırmayı mümkün kılan bir yeniden konumlandırma sistemi ile donatılmıştır.

X-FILES doesn't require the spindle liner, but it's anyway equipped with a rail system that enable a 800 mm radial or axial displacement (alternative option), helping the lathe servicing.

ÇUBUK DEPOLAMA / *BAR STORAGE*

1

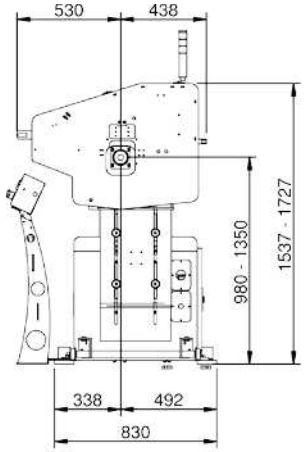
2

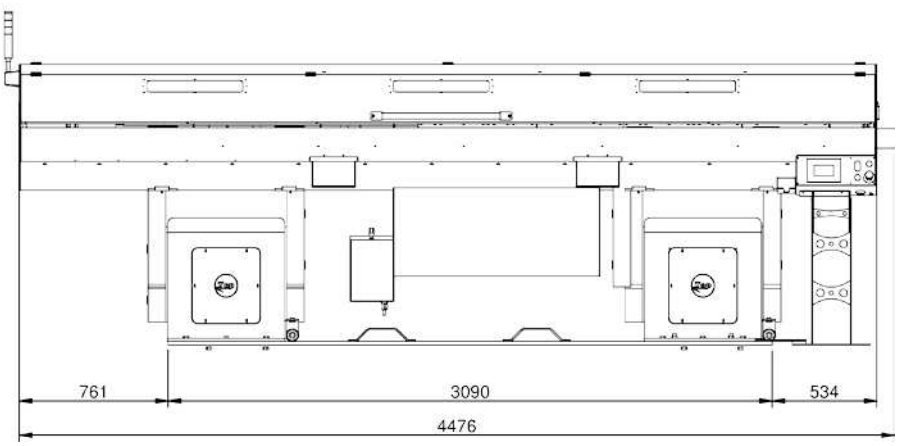
3

X-FILES, 3 ayrı depolama türü ile donatılabilmektedir:
1) Tek katlı, yüksek, 250 mm'lik tek yükleme düzlemli
2) Çok katlı, her biri yaklaşık 300 mm'lik 3 seviyeli
3) Tek katlı, düşük, 700 mm'lik çift çatallı kaldırıcılı

The X-FILES can be equipped with 3 differents loading storages:
1) Single level magazine, featuring a single storage with 250 mm carrying capacity
2) Multi tier magazine, featuring 3 different levels, each with 300 mm carryng capacity
3) Fork lifter magazine, featuring a 700 mm double fork loader.

MAKİNENİN ANA HATLARI / *LAYOUT MACHINE*





Top® AUTOMAZIONI

Fusion

İŞLENEBİLİR ÇUBUK ÇAPI *BAR DIAMETER RANGE*	**Asgari Ø6mm – Azami Ø52mm** *Min. Ø 0,23" Max. Ø 2,04"*
BESLEME VOLTAJI *OPERATING VOLTAGE*	**3~230/380 Trifaze 50/60 Hz**
İLERLEME HIZI *FEEDING SPEED*	**0 - 500 mm/san.** *0 - 19,68"/sec.*
YATAKLAMA KANALI YAĞI *GUIDE CHANNEL LUBRICANT*	**ISO VG 100**
GEREKLİ HAVA BASINCI *REQUIRED AIR PRESSURE*	**8 bar**
AĞIRLIK *WEIGHT*	**1.500 – 1.800 Kg** *3.306 – 3.968 lb*
AZAMİ İŞLENEBİLİR ÇUBUK UZUNLUĞU *MAXIMUM BAR LENGHT*	**2100mm - 3200mm - 4100mm- 6100mm** *6.90ft - 10.50 ft - 13.45 ft - 20.01 ft*

OTOMATİK İŞLEMLERİN YÖNETİLMESİ
AUTOMATIC MANAGEMENT

FUSION besleyici ünite, fırçasız bir motor ve dijital elektro valfler ile etkileşim halinde olan, ilerleme hızını, itiş kuvvetini ve diğer otomatik işlemlerin tamamını idare eden bir PLC tarafından idare edilmektedir. Nitekim, işlenecek çapın PLC aracılığı ile yeniden programlanması sadece 60 saniye sürmektedir.

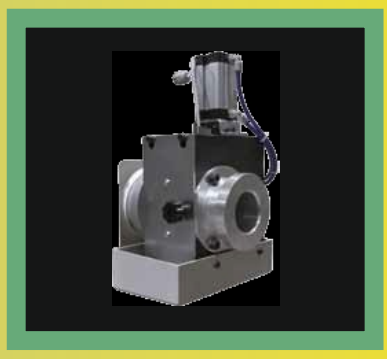
The FUSION bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 90 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AYARLANABİLİR KILAVUZ KANALI
SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

FUSION, patenti Top Automazioni'ye ait PLC'nin klavyesi aracılığı ile tamamen ayarlanabilir, mm X mm ebatlarında bir kılavuz kanalı ihtiva etmektedir.Kılavuz kanal Vulkollan tipi plastik malzemeden mamuldür. Çubuklar yağ banyosunda dönmektedir.

FUSION features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan) The bars are dipped in an oil bath while processing.

HARİCİ ANTİVİBRASYON / *EXTRA STEADY BLOCK*



Müşterinin talep etmesi durumunda, küçük çapların işlenmesine yönelik yardımcı bir antivibrasyonun besleyici üniteye uygulanması mümkündür: nitekim mekanizma, 20 mm'ye kadar olan çaplarda otomatik olarak devreye girmekte, çubuğa ilave destek sağlamaktadır.

On demand it's possible to apply to the FUSION an external steady block system, suitable for the small diameter bars. The steady block, in fact, will self activate for any diameter below 20mm.

ALTIGEN KESİTLİ ÇUBUKLARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK KOVAN
SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

Yüklü miktarlarda altıgen çubuk işleme ihtiyacı bulunan müşteriler için, özel altıgen işleme kovanının monte edilmesi mümkündür; altıgenin çapına hassas bir şekilde oturan yuvarlak kesiti sayesinde bu kovan, daha sağlam bir kavrama temin etmektedir.

For those customers that usually work hexagonal bars, the FUSION can be equipped with a special steady block set, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the hexagons diameter.

FİRELERİN ATILMASI / *REMNANT EXTRACTION*

FUSION, iki tür fire yönetimine sahiptir:
1) Otomatik olarak merkezlenen ve herhangi bir ayar gerektirmeyen çıkarıcı ile gerçekleştirilen arkadan tahliye(sürücü fire kutusuna)
2) Önden tahliye(cnc içerisine)

FUSION offers two differents remnant managements:
1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
2) Front ejection

YENİDEN KONUMLANDIRMA SİSTEMİ / *REPOSITIONING SYSTEM*

Torna milindeki redüksiyonların kullanılmasına ihtiyaç duymasa da besleyici ünite, yaklaşık olarak 800 mm'lik eksensel veya radyal (müşterinin tercihine göre) kaydırmayı mümkün kılan bir yeniden konumlandırma sistemi ile donatılmıştır.

FUSION doesn't require the spindle liner, but it's anyway equipped with a rail system that enable a 800 mm radial or axial displacement (alternative option), helping the lathe servicing.

ÇUBUK DEPOLAMA / *BAR STORAGE*

1

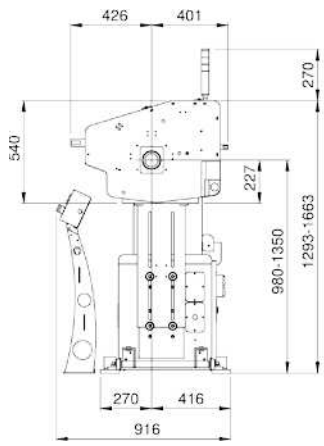
2

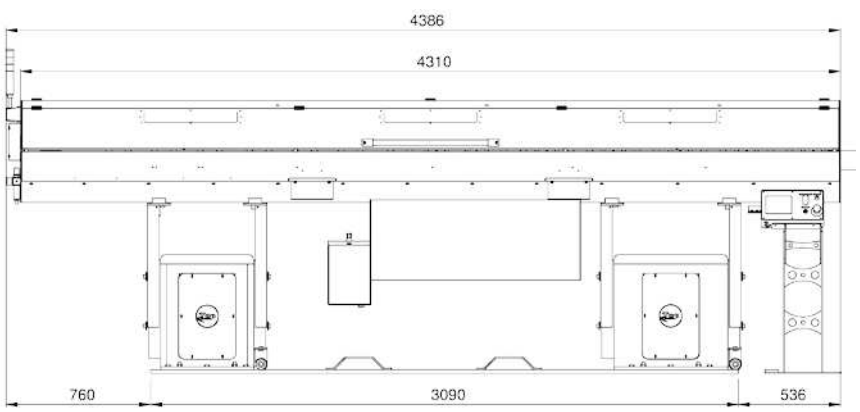
3

FUSION, 3 ayrı depolama türü ile donatılabilmektedir:
1) Tek katlı, yüksek, 250 mm'lik tek yükleme düzlemli
2) Çok katlı, her biri yaklaşık 300 mm'lik 3 seviyeli
3) Tek katlı, düşük, 700 mm'lik çatallı kaldırıcılı

The FUSION can be equipped with 3 differents loading storages:
1) Single level magazine, featuring a single storage with 250 mm carrying capacity
2) Multi tier magazine, featuring 3 different levels, each with 300 mm carryng capacity
3) Fork lifter magazine, featuring a 700 mm double fork loader.

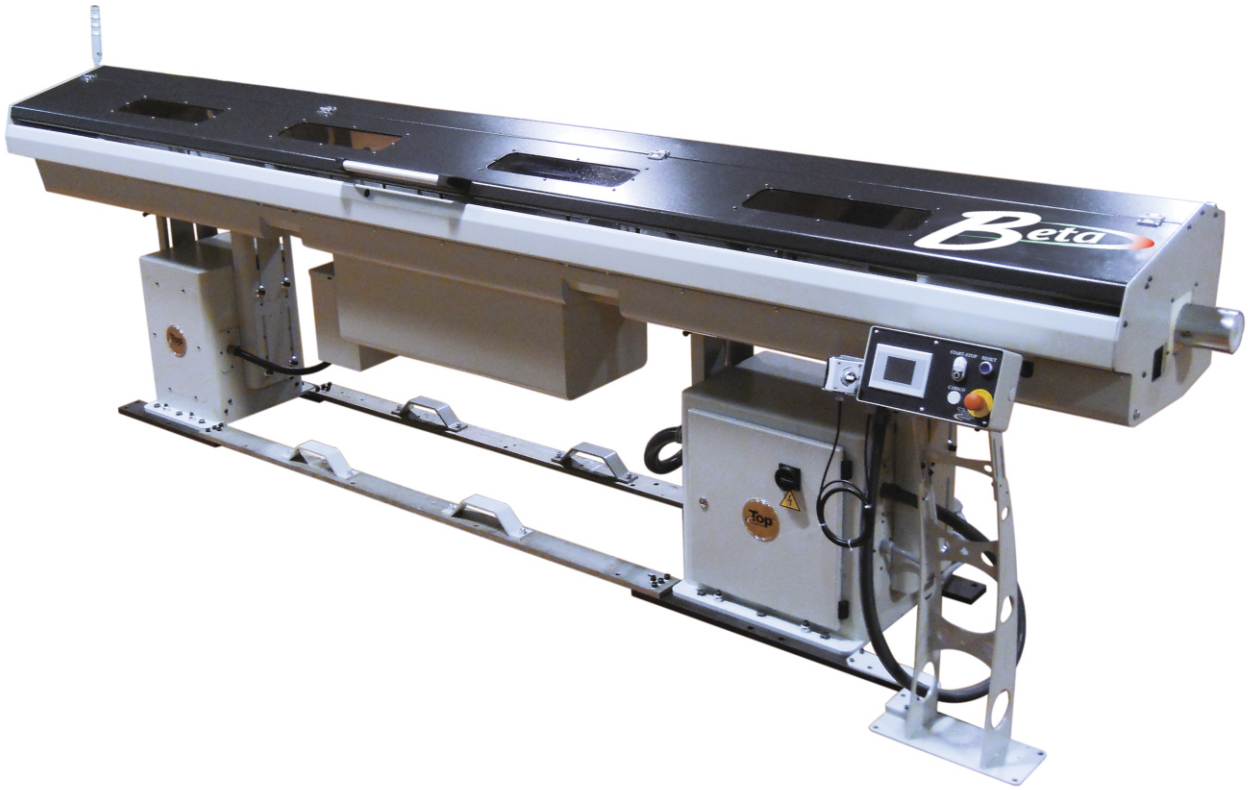
MAKİNENİN ANA HATLARI / *LAYOUT MACHINE*





Top® AUTOMAZIONI

Beta



İŞLENEBİLİR ÇUBUK ÇAPI *BAR DIAMETER RANGE*	**Asgari Ø6mm – Azami Ø50mm** *Min. Ø 0,23" Max. Ø 1,96"*
BESLEME VOLTAJI *OPERATING VOLTAGE*	**3~230/380 Trifaze 50/60 Hz**
YATAKLAMA KANALI YAĞI *GUIDE CHANNEL LUBRICANT*	**ISO VG 100**
GEREKLİ HAVA BASINCI *REQUIRED AIR PRESSURE*	**8 bar**
AĞIRLIK *WEIGHT*	**1.000 Kg** *1.322 lb*
AZAMİ İŞLENEBİLİR ÇUBUK UZUNLUĞU *MAXIMUM BAR LENGHT*	**3200mm** *10.50 ft*

OTOMATİK İŞLEMLERİN YÖNETİLMESİ
AUTOMATIC MANAGEMENT

Beta besleyici ünite, fırçasız bir motor ve dijital elektro valfler ile etkileşim halinde olan, ilerleme hızını, itiş kuvvetini ve diğer otomatik işlemlerin tamamını idare eden bir PLC tarafından idare edilmektedir.

The Beta bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations.

YATAKLAMA KANALI / *GUIDE CHANNEL*

Beta yataklama kanalları yuvarlak şekilli ve değiştirilebilen, yüksek hızlı işlem için tamamen Vulkollan tipi güvenilir olağanüstü plastikten yapılmıştır.

Beta features a round section guide channel, manually interchangeable; entirely made of plastic material, Vulkollan type, the guide channel is extremely resistant and suitable for high speed bar processing.

ÖN ANTİVİBRASYON / *FRONT STEADY BLOCK*

Beta çubuk dönüşünde en yüksek performanslara ulaşmak için her 5 mm için değiştirilen özel bir antivibrasyon sistemine sahiptir.

Beta features a special steady block, in the front part of the bar feeder, interchangeable every 5 mm, in order to reach the highest performances in the bar rotation.

FİRELERİN ATILMASI / *REMNANT EXTRACTION*

Beta, iki tür fire yönetimine sahiptir:
1) Otomatik olarak merkezlenen ve herhangi bir ayar gerektirmeyen çıkarıcı ile gerçekleştirilen arkadan tahliye(sürücü fire kutusuna)
2) Önden tahliye(cnc içerisine)

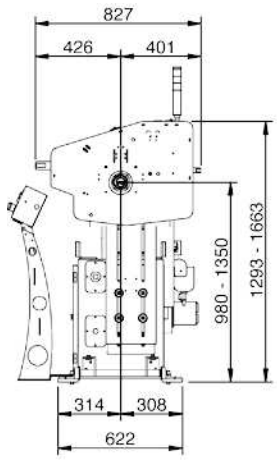
Beta offers two differents remnant managements:
1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
2) Front ejection

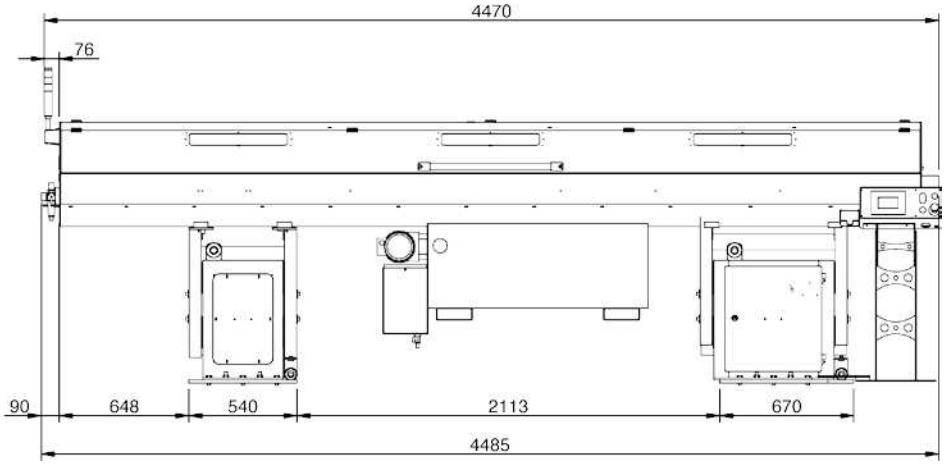
ÇUBUK DEPOLAMA / *BAR STORAGE*

Beta tek katlı, yüksek, 230 mm'lik tek yükleme düzlemli bir magazine sahiptir.

The Beta can be equipped with a single level magazine, featuring a single storage with 230 mm carrying capacity

MAKİNENİN ANA HATLARI / *LAYOUT MACHINE*





Top AUTOMAZIONI

Infinity

İŞLENEBİLİR ÇUBUK ÇAPI *BAR DIAMETER RANGE*	**Asgari Ø3mm – Azami Ø35mm** *Min. Ø 0,12" Max. Ø 1,36"*
BESLEME VOLTAJI *OPERATING VOLTAGE*	**3~230 Trifaze 50/60 Hz**
YATAKLAMA KANALI YAĞI *GUIDE CHANNEL LUBRICANT*	**ISO VG 68**
GEREKLİ HAVA BASINCI *REQUIRED AIR PRESSURE*	**8 bar**
AĞIRLIK *WEIGHT*	**1.000 Kg** *1.322 lb*
AZAMİ İŞLENEBİLİR ÇUBUK UZUNLUĞU *MAXIMUM BAR LENGHT*	**3200mm** *10.50 ft*

OTOMATİK İŞLEMLERİN YÖNETİLMESİ
AUTOMATIC MANAGEMENT

INFINITY besleyici ünite, fırçasız bir motor ve dijital elektro valfler ile etkileşim halinde olan, ilerleme hızını, itiş kuvvetini ve diğer otomatik işlemlerin tamamını idare eden bir PLC tarafından idare edilmektedir. Nitekim, işlenecek çapın PLC aracılığı ile yeniden programlanması sadece 60 saniye sürmektedir.

The INFINITY bar feeder is completely managed by the PLC interacting with a Brushless motor and a digital pneumatic valves system which controls speed, thrust and all the automations. From the PLC the operator can shift from one diameter to another one in 90 seconds, simply entering the intended diameter on the keyboard.

AYARLANABİLİR KILAVUZ KANALI
SELF ADJUSTING GUIDE CHANNEL

INFINITY, patenti Top Automazioni'ye ait PLC'nin klavyesi aracılığı ile tamamen ayarlanabilir, mm X mm ebatlarında bir kılavuz kanalı ihtiva etmektedir.Kılavuz kanal Vulkollan tipi plastik malzemeden mamuldür. Çubuklar yağ banyosunda dönmektedir.

INFINITY features a self adjusting guide channel (mm per mm), managed by the PLC (Top Automazioni patented). The guide channel is entirely made in vulcanized rubber (Vulkollan) The bars are dipped in an oil bath while processing.

DÖNEN MERKEZLEME ÜNİTESİ
ROTATING CENTERING UNIT

Talep üzerine, fener millerinin arka tarafına, çubuklara daha yüksek bir denge sağlamak için torna eksenine göre hareket eden dönen bir merkezleme ünitesini uygulamak mümkündür.

On demand it's possible to apply on the backside ofthe spindle a rotating centering unit, that moves accordingly to the lathe axis, in order to offer a higher stability to bars.

ALTIGEN KESİTLİ ÇUBUKLARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK KOVAN
SPECIAL STEADY BLOCK SET FOR HEXAGONS

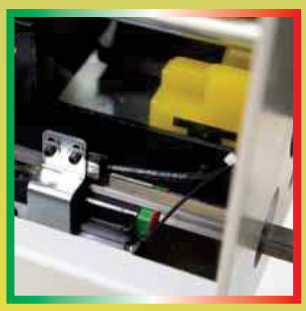
Yüklü miktarlarda altıgen çubuk işleme ihtiyacı bulunan müşteriler için, özel altıgen işleme kovanının monte edilmesi mümkündür; altıgenin çapına hassas bir şekilde oturan yuvarlak kesiti sayesinde bu kovan, daha sağlam bir kavrama temin etmektedir.

For those customers that usually work hexagonal bars, the INFINITY can be equipped with a special steady block set, which enables a stronger grip, thanks to its round section, specific for the hexagons diameter.

FİRELERİN ATILMASI / *REMNANT EXTRACTION*

INFINITY, iki tür fire yönetimine sahiptir:
1) Otomatik olarak merkezlenen ve herhangi bir ayar gerektirmeyen çıkarıcı ile gerçekleştirilen arkadan tahliye(sürücü fire kutusuna)
2) Önden tahliye(cnc içerisine)
INFINITY offers two differents remnant managements:
1) Rear extraction performed by means of a self centering extractor
2) Front ejection

TAKİP SİSTEMİ / *TRACKING SYSTEM*



INFINITY iki farklı takip sistemine sahiptir:
1) ELEKTRONİK- bir enkoder ve manyetik bant aracılığıyla yapılır.
2) MEKANİK- pnömatik kavrama vasıtasıyla yapılır.
INFINITY features two different tracking system:
1) ELECTRONIC- performed by means of an encoder and a magnetic band.
2) MECHANICAL- performed by means of a pneumatic clutch.

KÜÇÜK ÇAP ÇALIŞMA / *WORKING SMALL DIAMETERS*

Küçük çaplarda çalışmak için INFINITY, iticinin değiştirilmiş, daha düşük çaplı bir itici (Top Automazioni patentli) ile değiştirilmesini ve bir mil astarının torna içine yerleştirilmesini gerektirir. Bu, kıskaçlı kılavuz kanallarının değiştirilmesine gerek kalmadan çalışılmasını sağlar.
In order to work small diameters, INFINITY requires the replacement of the pusher, with a lowered diameter pusher(Top Automazioni patented), and the insertion of a spindle liner into the lathe. This allows to work without any need to replace cömplete guide channels.

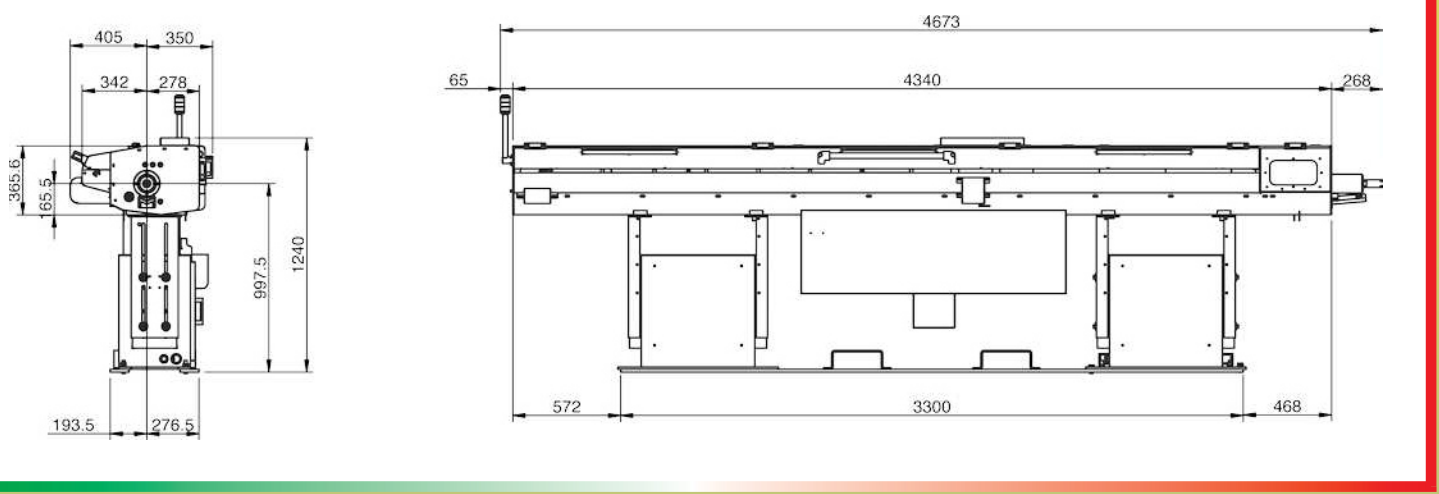
PİSTON YATAK SİSTEMİ / *SYSTEM FOR PUSHER GUIDE*

INFINITY, iticiye vulkanize kauçuktan (Vulkollan) yapılmış yuvarlak bir kanal boyunca kılavuzluk eder. Sistem, yüksek performanslı bir besleme sistemi sağlayan, prizmatik tekrar dolaşımlı bilyalı profilli kılavuzlarla desteklenen sert bir kanca (Top Automazioni patentli) içerir.
INFINITY guides the pusher through a round section channel made in vulcanized rubber (Vulkollan). The system includes a rigid hook (Top Automazioni patented) supported by prismatic re-circulating ball profiled guides, that ensure a high performance feeding system.

ÇUBUK DEPOLAMA / *BAR STORAGE*

INFINITY, 2 farklı yükleme deposuyla donatılabilir:
1) 285 mm (11,22 ") yükleme kapasitesine sahip tek seviyeli 12 ° açılı magazin
2) Küçük çaplarda (ø3-ø4-ø5) önerilen 265 mm (10,43 ") yükleme kapasitesine sahip isteğe bağlı mandallı magazin
INFINITY can be equipped with 2 different loading storages:
1) Single level 12° angled magazine with 285 mm(11,22") loading capacity
2) Optional ratched magazine, with 265 mm(10,43") loading capacity, recommended for small diameters(ø3-ø4-ø5)

MAKİNENİN ANA HATLARI / *LAYOUT MACHINE*



SUPER 80 / SUPER 110

ÇUBUK ÇAPI / BAR DIAMETER	Yuvarlak / Round Bar	Ø 6 - 80 mm
	Altıköşe / Hexagon Bar	Ø 6 - 70 mm
ÇUBUK BOYU / BAR LENGTH	Max:	1530 mm (1230* mm)
ÇUBUK AĞIRLIĞI / BAR WEIGHT	Max:	70 Kg
İŞLEM / OPERATION	Sürme / Bar Feeding	Servo Sürme / Servo Drive
	Kayış Tahrik Destekli Kızak / Guide Way Supported Belt Drive	
	Bar Loading (Yükleme)	Redüktörlü Motor / Geared Motor
HASSASİYET / ACCURACY	First Infeed (İlk Sürme)	± 0.5 mm
	Feeding (Sürme)	± 0.1 mm
İTİCİLER /PUSHERS	Standard (3)	Ø 6 - 12 - 18 mm
OPERATÖR PANELİ / OPERATION PANEL	Dokunmatik Ekran / Touch Screen Panel	

- Super 80 / Super 110 basınçlı hava ihtiyacını ortadan kaldıran servo kontrollü sürücülerdir.
- The Super 80 / Super 110 is a full servo-driven Barfeed eliminating the need for compressed air.
- Rakipsiz performans ve hassasiyet,kullanıcı dostu ayarlı, makina takımlarının verimliliğinin artması için çözüm sağlayan
- Unrivalled performance and accuracy, with a user friendly set-up, providing the solution for increased productivity from your machine tool

Super 80 Standart Özellikleri
Super 80 Standard Features

- Bütün eksenlerde komple servo kontrolü
- Complete servo control on all axis
- 100 parça program hafızası
- 100 part programme storage
- Hassas taşlanmış servo kontrollü vidalı mil
- Precision ground servo-driven ball screw
- 5-80mm standart çubuk çapı aralığı
- Standard bar diameter range 5 to 80mm
- 0.1 mm çubuk pozisyonlama hassasiyeti
- Bar position accuracy to 0.1 mm
- Çubuk boyu ölçme
- Bar length measurement
- Karışık çubuk boyları kabul edilir
- Random bar lengths accepted
- Çubuk sürücü ya da kısa mil yükleyici
- Barfeed or shaft load
- İtici mil dayama özelliği
- Push-road backstop facility
- Hızlı ve kolay ayar
- Quick and easy set up
- Kullanıcı dostu HMI ekran
- User friendly HMI screen
- CE sertifikalı
- CE certified

Çubuk Yükleme Mekanizması / Bar Loading Mechanism

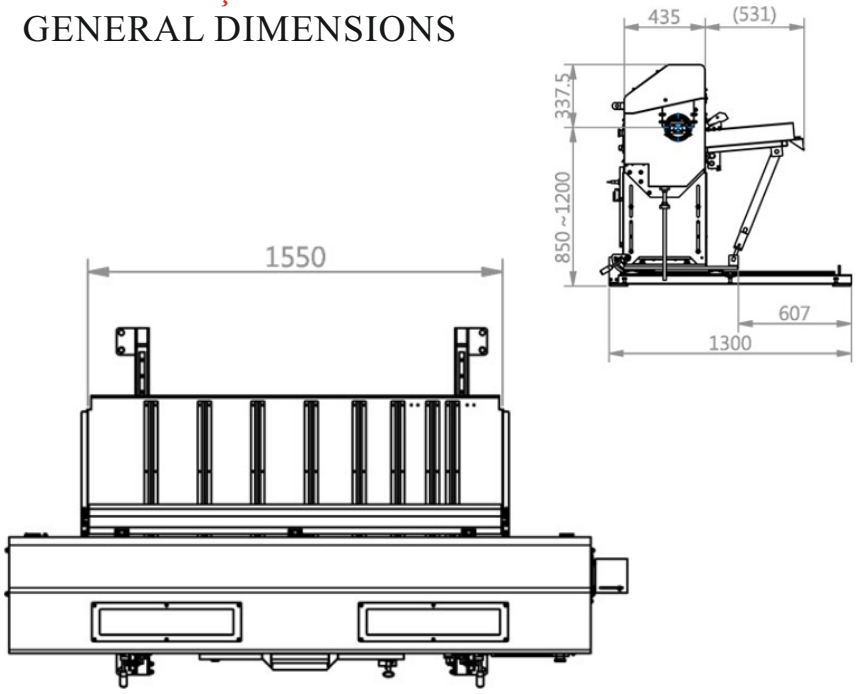
- Çubuklar magazinden minimum sürtünmeyi ve pürüzlü yüzey veya düzensiz şekildeki çubukları yüklemeyi sağlayan makaralar üzerine yumuşak bir şekilde yüklenir.
- Bars are 'soft' loaded from the storage magazine onto rollers, providing minimum friction and the ability to load bars of an irregular shape or rough surface finish.

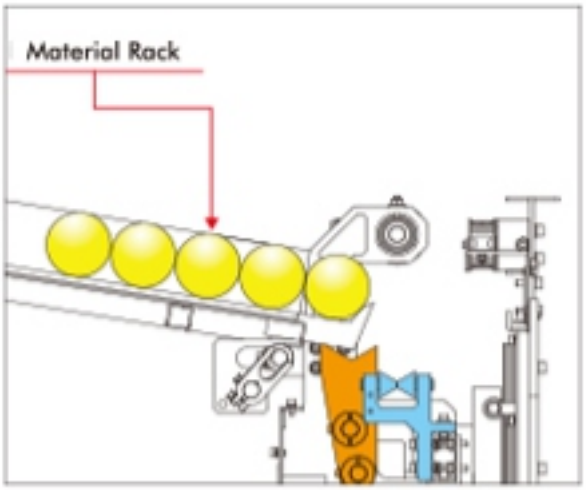
HMI Operatör Ekranı / Operator HMI Screen

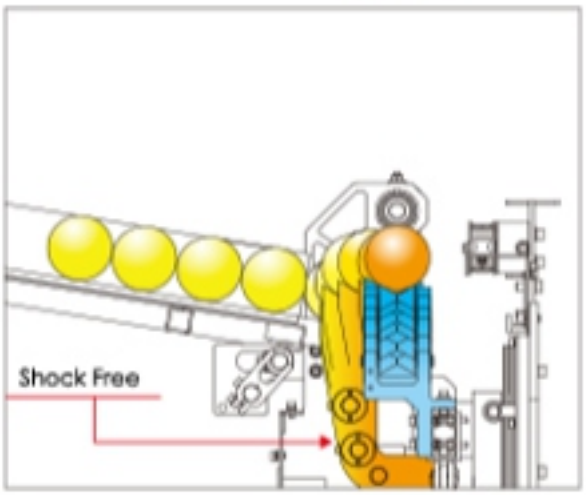
- Bütün değerler HMI ekranlar kullanılarak girilir. Üretim bilgileri hafızalanır, böylece değiştirme zamanları alternatif çubuk çapları girmek yerine kolaylaşır.
- All values are entered using the HMI screen. The production information is stored, so changeover times are simply a case of entering alternative var diameters.

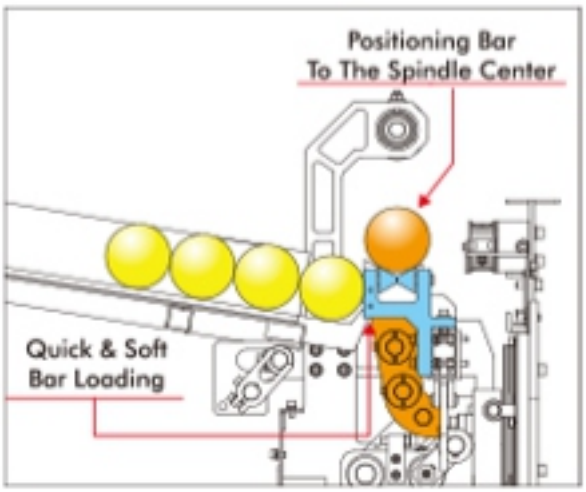
GENEL ÖLÇÜLER
GENERAL DIMENSIONS

Bütün ölçüler milimetre olarak gösterilmiştir
All dimensions shown are in milimeters









Super 100 Standart Özellikleri
Super 100 Standard Features

- Bütün eksenlerde komple servo kontrolü
- Complete servo control on all axis
- 100 parça program hafızası
- 100 part programme storage
- Hassas taşlanmış servo kontrollü vidalı mil
- Precision ground servo-driven ball screw
- 5-80mm standart çubuk çapı aralığı
- Standard bar diameter range 9 to 110mm
- 0.1 mm çubuk pozisyonlama hassasiyeti
- Bar position accuracy to 0.1 mm
- Çubuk boyu ölçme
- Bar length measurement
- Karışık çubuk boyları kabul edilir
- Random bar lengths accepted
- Çubuk sürücü ya da kısa mil yükleyici
- Barfeed or shaft load
- İtici mil dayama özelliği
- Push-road backstop facility
- Hızlı ve kolay ayar
- Quick and easy set up
- Kullanıcı dostu HMI ekran
- User friendly HMI screen
- CE sertifikalı
- CE certified

ÇUBUK ÇAPI / BAR DIAMETER	Yuvarlak / Round Bar	Ø 9 - 110 mm
	Altıköşe / Hexagon Bar	Ø 7.8 - 95 mm
ÇUBUK BOYU / BAR LENGTH	Max:	1530 mm (1230* mm)
ÇUBUK AĞIRLIĞI / BAR WEIGHT	Max:	110 Kg
İŞLEM / OPERATION	Sürme / Bar Feeding	Servo Sürme / Servo Drive
	Kayış Tahrik Destekli Kızak / Guide Way Supported Belt Drive	
	Bar Loading (Yükleme)	Redüktörlü Motor / Geared Motor
HASSASİYET / ACCURACY	First Infeed (İlk Sürme)	± 0.5 mm
	Feeding (Sürme)	± 0.1 mm
İTİCİLER /PUSHERS	Standard (3)	Ø 12 - 18 - 25 mm
OPERATÖR PANELİ / OPERATION PANEL	Dokunmatik Ekran / Touch Screen Panel	

M 450 OIL

Yağ ve Talaş İçin Endüstriyel Vakumlu Temizleyici

- *Yağ ve metal talaşlarının emilmesi ve ayrılması için endüstriyel vakum*
- *Sıvılar için entegre şamandıraya sahip sökülebilir toplama kabı*
- *Sıvılar için seviye göstergesi*
- *Kuru temizleme hizmeti için toz filtresi*

Gerilim	*Volt*	*230*
Güç	*KW*	*3.45*
By-pass motorlar	*N*	*3*
Maks. su kaldırma	*mm H2O*	*2.500*
Maks. hava debisi	*m3 / s*	*540*
Filtre yüzeyi	*cm2*	*8.000*
Emiş Girişi	*mm*	*80*
Sıvı hacmi	*Lt*	*100*
Katı Hacmi	*Lt*	*40*
Gürültü seviyesi	*dB(A)*	*76*
Boyutları	*cm*	*60x58x110*
Ağırlık	*Kg.*	*48*

OPSİYONLAR:

PPL300- 300 mikrona kadar filtre kiti(Emiş için)
PPL100- 100 mikrona kadar filtre kiti(Emiş için)
CART6- 6 mikrona kadar kartuş filtre kiti(Boşaltma için)

MEKA 200

Yağ ve Talaş İçin Endüstriyel Vakumlu Temizleyici

- *Entegre deşarj pompalı yağ geri kazanım ve filtrasyon için üç fazlı vakum*
- *24/7 görev için uygun, güçlü ve bakım gerektirmeyen motor*
- *Sıvıların boşaltılması için bağımsız entegre elektrikli pompa*
- *300 ila 6 mikron arası sıvıların filtrasyon*

Gerilim	*Volt*	*230-400*
Güç	*KW*	*4*
Motor tipi		*Blower*
Maks. su kaldırma	*mm H2O*	*3.200*
Maks. hava debisi	*m3 / s*	*450*
Filtre Hassasiyeti	*Mikron*	*300/100*
Filtre yüzeyi	*cm2*	*8.000*
Emiş Girişi	*mm*	*50*
Sıvı hacmi	*Lt*	*200*
Katı Hacmi	*Lt*	*40*
Gürültü seviyesi	*dB(A)*	*74*
Pompa oranı	*Lt./dk.*	*300*
Boyutları	*cm*	*120x65x145*
Ağırlık	*Kg.*	*130*

OPSİYONLAR:

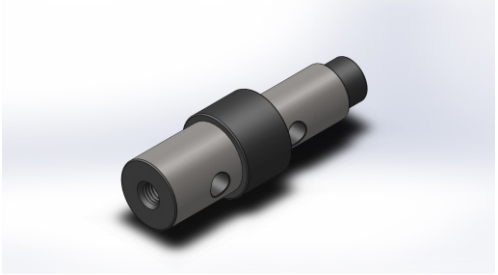
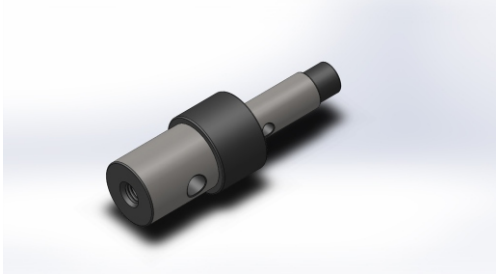
PPL300- 300 mikrona kadar filtre kiti(Emiş için)
PPL100- 100 mikrona kadar filtre kiti(Emiş için)

BKT makina
çubuk sürme sistemleri

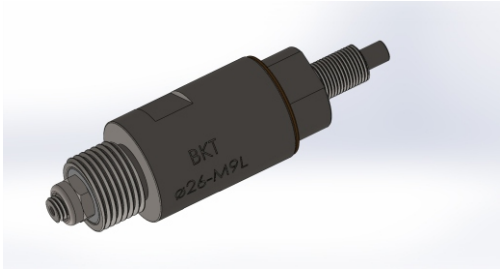
İSTEDİĞİNİZ ÇAPTA VE BOYDA ÇUBUK SÜRÜCÜ MODELİNİZE UYGUN PİSTON DÖNER UÇLARINI (FINGERJOINTS),PİSTON KOMPLESİNİ,PENSLERİ VE PENS ADAPTÖRLERİNİ STOKLARIMIZDAN YA DA SİPARİŞ ÜZERİNE 2-3 İŞ GÜNÜ İÇERİSİNDE TEMİN EDEBİLİRSİNİZ.BUNUN DIŞINDA ÖZEL SİPARİŞLER İÇİN BİZİMLE İRİTİBATA GEÇİNİZ.

PENSLER(FINGERCHUCKS)

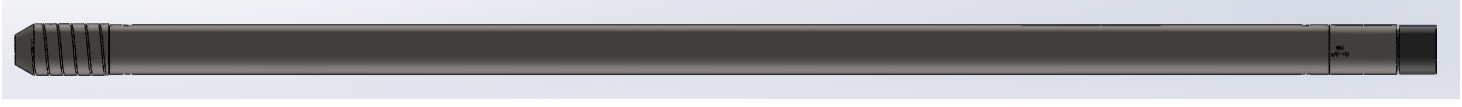
PENS ADAPTÖRLERİ

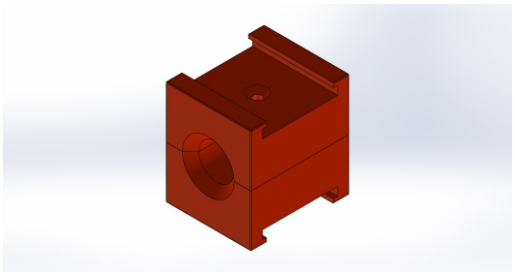
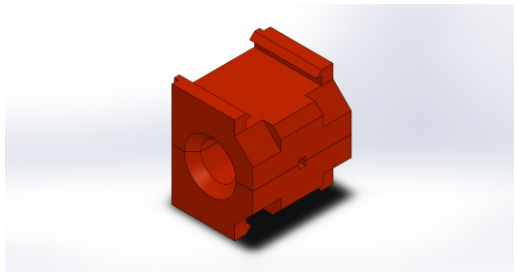
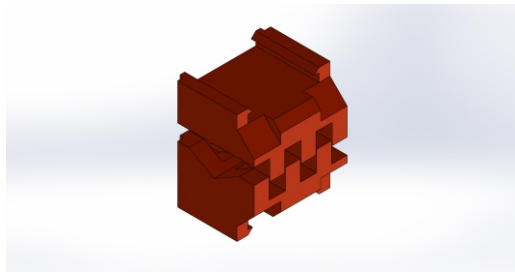
PİSTON DÖNER UÇLARI(FINGERJOINTS)



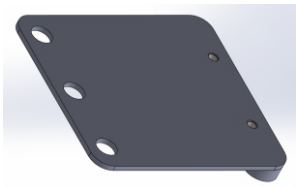
PİSTON KOMPLESİ

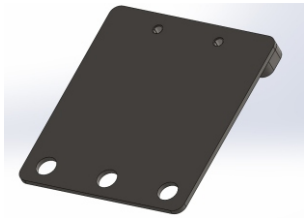


ANTİVİBRASYON TAKOZLARI

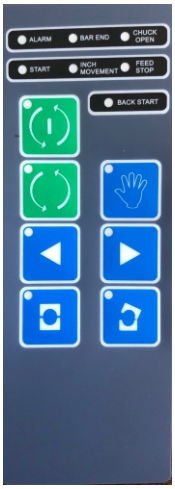




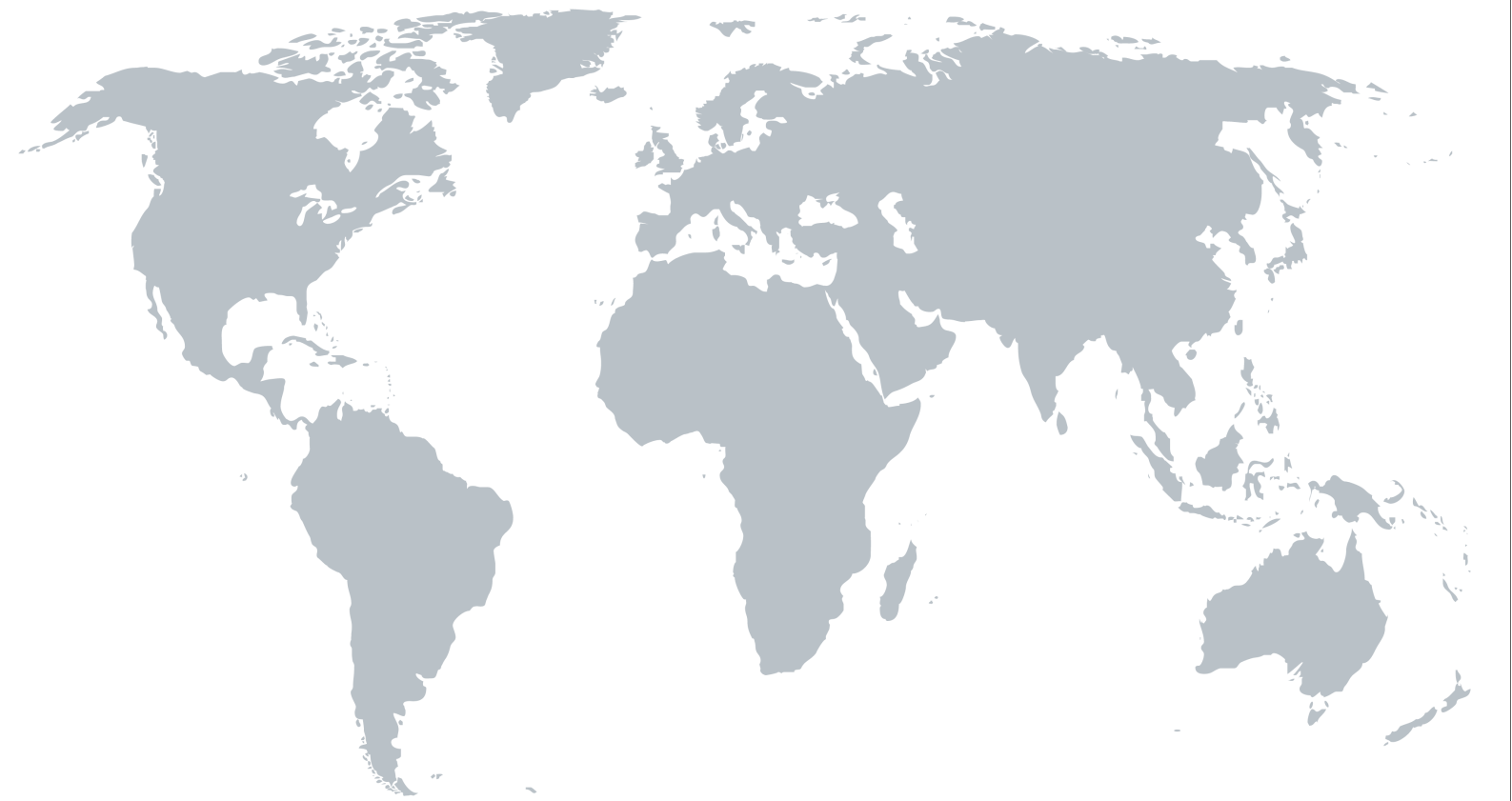
İTİCİ PİSTON HAREKET PARÇALARI





ELEKTRONİK PARÇALAR





ÇUBUK SÜRÜCÜLER
ENDÜSTRİYEL VAKUMLU TEMİZLEYİCİLER
ZEMİN TEMİZLEME MAKİNALARI

BKT MAK. İML. ELK. TAŞ. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

&

SÜRSAN MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Adres: İvedik Osb Arı San. Sit. 4. Etap 2285. Sok. No:101 Ostim
Yenimahalle/ANKARA

Tel: +90-312-394 59 51

Fax: +90-312-394 59 52

E-mail: info@bktmakina.com info@sursanmakine.com

Web: www.bktmakina.com www.sursanmakine.com